



Chex Rust

Fast Dry Altos Sólidos

Descripción General

Primario alquidálico fenólico de altos solidos a base de pigmentos anticorrosivos, de un solo componente. El primario Chex Rust Fast Dry es un producto de secado al aire que posee excelentes propiedades para ser aplicado sobre acero estructural de nuevas construcciones e instalaciones industriales donde los ambientes corrosivos son moderados.

Chex Rust Fast Dry puede ser acabado con recubrimientos acrílicos, alquídicos y otros recubrimientos de alto desempeño.

Características Principales.

- Altos sólidos y alta construcción de espesor de película a una mano.
- Buena protección contra la corrosión.
- Puede ser recubierta con epóxicos y poliuretanos.
- Buenas características de desempeño en interiores y exteriores.

Usos Recomendados

- Diseñado para ser utilizado en diferentes tipos de sustratos tales como: acero al carbón, aluminio, cromo, latón y lámina galvanizada.
- Aplicaciones marinas.
- Maquinaria.
- Tubería. (No para ductos enterrados o en inmersión).
- Exterior de tanques.

No es recomendado para la inmersión.

Preparación de la superficie

La superficie deberá estar libre de polvo y grasas antes de proceder a su preparación. La preparación mínima requerida es la correspondiente a la especificación SSPC SP-2 (manual) o bien, SSPC SP-3 (herramientas mecánicas).

La efectividad del sistema seleccionado se verá favorecido si la preparación de la superficie se realiza con el empleo de chorro de abrasivo SSPC SP-6 (grado comercial).

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C. El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

Temperatura máxima de Servicio.

65 ° C (Servicio continuo).

Reductor

Xilol 40

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersion convencional y airless.

Porcentaje de Reducción

Para sistemas convencionales de aspersion: 12% en volumen

Brocha o rodillo: 5 %

Sistemas Airless: no necesita dilución.

Aplicación con Pistola	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800 o 900
Tobera	66 o 67	E o FF	04 o 086
Boquilla	66PE o 67PB	78 o 705	02, 952 o 03

Technical data sheet

Aplicación con Airless

Bomba 45: 1 King (Graco)
Filtro alta presión Malla 100
Mangueras ½" x 45 mts (150 ft) máximo
Pistola airless Graco 208663, 207945
Tips (boquilla) 0.013" – 0.016"
Presión mínima: 2,500 psi.
Presión en la pistola: 30 – 50 psi

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente thinner sintético (o Thinner tipo Laca).

Propiedades

Propiedad	Resultados
Sólidos en peso (%)	80 %
Sólidos en Volumen (%)	60 %
Densidad (lb/gal) 25°C	12.10
Rendimiento (teórico 1 mils de grosor de película seca)	55 m ² /gl
Contenido orgánico volátil (lb/gal)	2.80

Tiempo de secado al tacto: 1 hora

Tiempo para aplicar un acabado: 8 horas

Tiempo de curado total: 48 horas

Presentación

Galón de 3.785 Litros
Cubeta (5 Galones)

Colores: rojo óxido, gris industrial

Advertencias e Información General

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48 °C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.

NFPA: Salud 2, Inflamabilidad 3, Estabilidad 0, Riesgos especiales ninguno.

UN No. 1263

Tiempo vida en anaquel: 1 año

Más información:

Torre Platina Centro de Negocios, 5a Ave. 16-62, zona 10, 6o nivel

Guatemala

T: 502 2421-6700
